

**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE  
N.9**

**"COSTITUZIONE DELLA COMMISSIONE GIUDICATRICE  
DELLA GARA A COTTIMO FIDUCIARIO  
PER LA REALIZZAZIONE DI CAMPAGNA PUBBLICITARIA PER  
L'ATTIVITÀ AMBULATORIALE"**

Prot. n. 173

Cremona, 21 gennaio 2016

**IL DIRETTORE GENERALE**

Vista la lettera prot. n. 4175 del 18 novembre 2015 inviata a n. 10 studi grafici pubblicitari, a seguito di indizione di una gara a cottimo fiduciario per la realizzazione di campagna pubblicitaria per l'attività ambulatoriale, con assegnazione all'offerta economicamente più vantaggiosa per qualità e prezzo, ai sensi dell'art. 83 del D.Lgs. n. 163/2006;

Ravvisata la necessità di istituire, ai sensi dell'art. 84 del D. Lgs. n. 163/2006, apposita Commissione per la valutazione qualitativa;

Appurato che il termine ultimo di presentazione delle offerte è stato fissato per le ore 12.00 del 19 gennaio 2016;

**DETERMINA**

di costituire la Commissione Giudicatrice per la valutazione qualitativa, nelle persone di:

Dr. Emilio Tanzi	Direttore Generale	Presidente
Dr. Gianluca Fiammenghi	Dirigente medico	Componente
Ing. Francesco Calvi	Consulente informatico	Componente
Monica Cadei	Capo Presidio Clinica Riabilitativa	Componente supplente



**IL DIRETTORE GENERALE**

*Dr. Emilio Tanzi*